



Freddo ventilato:

- temperatura d'esercizio sul piano espositivo +4°C; +8°C
- temperatura d'esercizio sulle mensole +4°C; +8°C
- test a +30°C e 55% U.R.

Ventilated cold:

- operating temperature on the display surface +4°C; +8°C
- operating temperature on glass shelves +4°C; +8°C
- test at +30°C and 55% U.R.

Caratteristiche tecniche

Lilium è disponibile in due altezze:

- H 1155 mm con 2 mensole refrigerate - moduli L 960 e L 1430
- H 1355 mm con 3 mensole refrigerate - moduli L 960 e L 1430

STRUTTURA

- Struttura portante inferiore in tubolare d'acciaio verniciato con polveri epossidiche a forno a 180°C con piedini regolabili
- Piano espositivo profondo 604 mm, composto da vassoi in acciaio inox AISI 304 finitura lucida (2 nella versione L 960 mm e 3 nella versione L 1430 mm).
- Innovativo sistema per il sostegno dei ripiani espositivi che sostituisce la tradizionale cremagliera a fori. Il sistema utilizza binari in alluminio anodizzato, che ospitano l'illuminazione LED 4000°K, sui quali i ripiani scorrono verso l'alto o verso il basso, semplicemente allentando i reggi-mensole.
- I ripiani possono essere collocati in 3 differenti posizioni, distanziate di 30 mm. Prima di regolare l'altezza occorre rimuovere le mensole in vetro.
- Optional ruote pivotanti con freno: le ruote alzano la vetrina di 67 mm nelle versioni CE e di 129 mm nelle versioni ETL.

CASTELLO VETRI

- Vetro frontale singolo, temperato, pirolitico e riscaldato; apribile a 25° dall'alto verso il basso svitando le viti poste alle sue estremità.
- Pinza del vetro nascosta e dotata di un fermo a fine corsa di sicurezza.
- Fianchi in vetrocamera temperato. A richiesta è possibile inserire fianchi in vetrocamera oscurato con finitura interna specchiata.
- Tetto in vetro singolo temperato, pirolitico e riscaldato, profondo 790 mm e dotato di plafoniera di illuminazione a LED 4000°K.
- Deflettore in PETG trasparente posizionato sotto il tetto per consentire il corretto direccionamento dell'aria, facilmente amovibile per le operazioni di pulizia.
- Scorrevoli posteriori in vetrocamera con chiusura ermetica, dotati di un sistema di fermo in apertura per facilitare le operazioni di servizio e il carico della vetrina. Il sistema di chiusura è a scatto, a garanzia dell'ermeticità per un eccellente contenimento del freddo e relativo risparmio energetico. Allarme acustico che entra in funzione dopo 30 secondi, in caso di apertura accidentale degli scorrevoli.
- Mensole, scorrevoli e guide di scorrimento delle porte posteriori, sono tutti componenti rimovibili manualmente per facilitare le operazioni di pulizia.

ILLUMINAZIONE

Illuminazione a LED 4000°K perfettamente integrata nelle strutture di alluminio del cappello vetri, delle mensole e dei montanti verticali, rifinita con coperture opaline per creare un effetto luminoso diffuso e per facilitare le operazioni di pulizia.

A richiesta, è possibile inserire un'illuminazione scenica supplementare a spot di luce LED 4000°K con cono di luce di 40° sul prodotto.

La quantità e la posizione degli spot variano in base alla lunghezza della vetrina:

- Modulo L 960 mm: n. 3 spot di luce nel tetto e n. 2 spot di luce per mensola;
- Modulo L 1430 mm n. 5 spot di luce nel tetto e n. 4 spot di luce per mensola;

La configurazione con spot di luce consente di modulare l'illuminazione attraverso il pannello comandi in 3 modalità differenti:

- illuminazione a luce spot - solo spot LED accesi;
- illuminazione a luce continua - solo strip LED accesi;
- illuminazione a luce continua e spot - strip LED e spot LED accesi insieme.

REFRIGERAZIONE:

- Sistema di refrigerazione ventilato dal basso verso l'alto. La mandata dell'aria posizionata lato operatore viene direzionata su tutti i ripiani e convogliata nell'area di ripresa posizionata lato cliente.
- Filtro a protezione del condensatore posizionato nel retro della vetrina e accessibile tramite una mascherina a chiusura magnetica.
- Il motore è inserito all'interno del basamento e posizionato su un piano in metallo scorrevole.
- Display elettronico full touch, resistente all'acqua e alla polvere.
- Optional vaschetta evapora condensa con resistenza elettrica PTC.
- Lilium con motore incorporato è disponibile con gas refrigerante R452A e con gas ecologico R290; con motore remoto è disponibile con gas R452A.

Technical features

Lilium is available in two heights:

- H 1355 mm with 2 refrigerated shelves - L 960 and L 1430 units
- H 1355 mm with 3 refrigerated shelves - L 960 and L 1430 units

STRUCTURE

- Lower supporting structure in tubular steel painted in epoxy powder and stove-enamelled at 180° with stiffening parts and adjustable legs.
- The display surface, 604 mm in depth, consists of AISI 304 glossy finish stainless steel trays, 2 in the 960 mm unit and 3 in the 1430 mm unit.
- Innovative shelf support system, which replaces the traditional rack with holes, through the use of anodized aluminium rails, which house 4000 K LED lighting.
- The shelves can be moved up or down on the same structure, simply by loosening the shelf supports, and thus inserted in 3 different positions, spaced 30 mm apart. The glass shelves must be removed before adjusting the height.
- Swivel wheels with brake: height increase of 67 mm for CE versions and 129 mm for ETL versions.

GLASS FRAME

- The single, tempered, pyrolytic and heated glass front can be opened downwards by 25° simply by loosening the screws on the ends.
- Concealed clamp with safety stop to block the glass front at the end of the run.
- Tempered, double glazed side panels; on request, it is possible to insert solid sides in darkened glass with internal mirrored finish.
- Single, tempered, pyrolytic and heated glass top with overhead 4000 K LED lighting, 790 mm in depth.
- PETG deflector located under the top to the correct direction of the airflow; it can easily be removed for cleaning.
- The rear sliding doors are double glazed with hermetic closure and feature a system to block their position so the display case can be easily loaded and serving made easier, plus a snap lock closure system to guarantee air tightness, keeping the cold in and energy costs down. An audible alarm is sounded after 30 seconds if the sliding doors are accidentally left open.
- Glass shelves, rear doors and sliding runners can be removed for easy cleaning and maximum hygiene.

LIGHTING

4000°K LED strip lighting, seamlessly integrated into the aluminium structures of the glass top and shelves and also on the vertical uprights, with opaline covers, for diffused lighting, to make the entire display case easy to clean.

On request, it is possible to insert an eye-catching 4000 K LED spotlight. Every spotlight creates a 40° angled beam on the product.

In the L 960 module: 3 spotlights under the top and 2 spotlights per shelf.

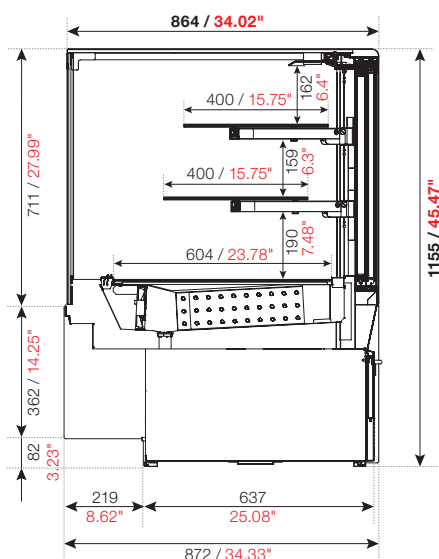
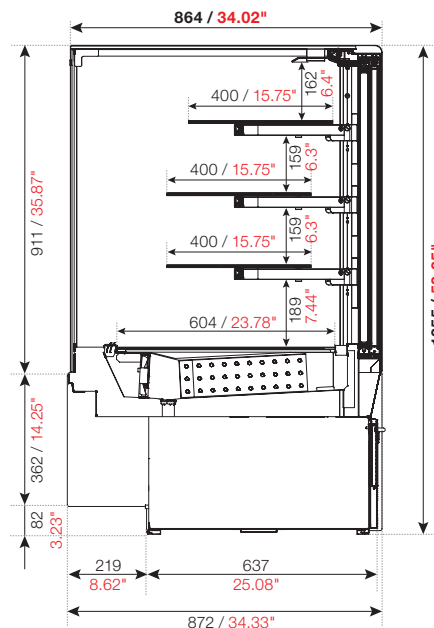
In the L 1430 module: 5 spotlights under the top and 4 spotlights per shelf.

The spotlight configuration is modular and can be adjusted to 3 lighting modes via the control panel:

- spotlight lighting: only LED spotlights turned on;
- continuous lighting: only LED strip lights turned on;
- continuous and spotlight lighting: LED strip and LED spotlights turned on at the same time.

REFRIGERATION SYSTEM

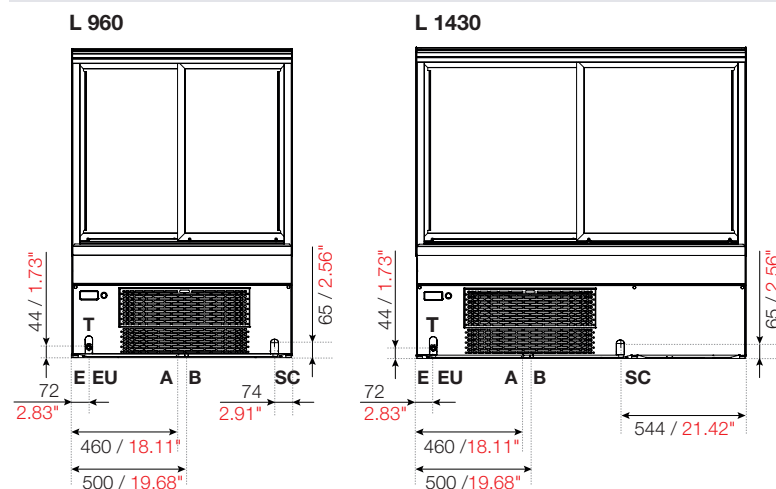
- Ventilated refrigeration system from the bottom upwards. The air delivery on the operator side is directed on all the shelves and conveyed to the recovery area, on the customer side.
- A filter located at the back of the display case protects the condenser; the latter can be accessed via a guard with a magnetic lock with easily removal.
- The motor, which is housed in the support base on a sliding metal surface on runners, can also be conveniently and comfortably accessed.
- Full touch electronic display, resistant to water and dust.
- On request, condensation evaporation pan with PTC electric heating element.
- The versions with an on-board condensing unit are available both with R452A gas and with R290; with remote condensing unit with R452A gas.

SEZIONI LILIUM FREDDO VENTILATO | LILIM VENTILATED COLD DISPLAY CASE SECTION VIEWS
H 1155 2 MENSOLE REFRIGERATE | 2 REFRIGERATED SHELVES

H 1355 3 MENSOLE REFRIGERATE | 3 REFRIGERATED SHELVES

OPTIONALS:

- Ruote pivotanti con freno: Le ruote alzano la vetrina di 67 mm nelle versioni CE e 129 mm nelle versioni ETL.
- Sistema di sanificazione dell'aria ad azione antibatterica. La sanificazione della vetrina avviene attraverso tecnologia a diffusione di raggi UV-C che permette di eliminare la carica batterica presente nell'aria all'interno della vetrina in soli 60 secondi.

OPTIONALS:

- Swivel wheels with brake: height increase of 67 mm for CE versions; 129 mm for ETL versions.
- Air sanitisation system with anti-bacterial action: this system, which uses UV-C technology, can sanitize the air inside the display case and break down the bacterial load present in the air in just 60 seconds.

SCHEMA SCARICHI | DRAINAGES SYSTEM SCHEME


- A Tubo mandata: Ø 6 per motore remoto
 B Tubo aspirazione:
 Ø 10 per motore remoto < 10 m;
 Ø 12 per motore remoto > 10 m < 20 m
 SC Scarico condensa con valvola antiriflusso 3/4"
 E Alimentazione elettrica per vetrina
 EU Alimentazione elettrica per motore remoto
- A Delivery tube: Ø 6 for remote condensing unit
 B Aspiration tube:
 Ø 10 for remote condensing unit within 10 m
 Ø 12 for remote condensing unit from 10 to 20 m
 SC Condensate drain with 3/4" no return valve
 E Electric power for display case
 EU Electric power for remote condensing unit

DIMENSIONI - PESO - IMBALLO | DIMENSIONS - WEIGHT - PACKAGING

Modello Unit	Lunghezza * Length *		Profondità Depth		Peso Weight		Dimensioni imballo LxPxH Packaging dimensions LxDxH		Peso prodotto con imballo Total weight with packaging	
	mm	in	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb
H 1155 L 960	968*	38.11*	872	34.33	219	483	1154x1099xH1474	45.4"x43.3"xH58"	265	584
H 1155 L 1430	1438*	56.61*	872	34.33	272	600	1654x1099xH1474	65.1"x43.3"xH58"	336	741
H 1355 L 960	968*	38.11*	872	34.33	238	525	1154x1099xH1674	45.4"x43.3"xH65.9"	284	626
H 1355 L 1430	1438*	56.61*	872	34.33	312	688	1654x1099xH1674	65.1"x43.3"xH65.9"	376	829

*Misure comprensive di fianchi estetici terminali (1 fianco = 4 mm)

*Side panels included (1 side panel = 4 mm / 0.16")

DATI TECNICI | TECHNICAL DATA

CE		UC = con motore a bordo UC = with condensing unit on board								R290	230V/1/50Hz
Modello Unit	Potenza assorbita Current consumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			Consumo Kwh/annuo Kwh/year consumption		Classe di temperatura Temperature class	Classe energetica Energy label
	W	A	W/h	-10°C BTU/h +14°F	°C	°F	H.R.				
H 1155 L 960	1264	6,06	1923	6563	4	30°C	86°F	55%	5725	M1	
H 1155 L 1430	1361	6,47	1923	6563	4	30°C	86°F	55%	6859	M1	
H 1355 L 960	1350	6,43	1923	6563	4	30°C	86°F	55%	5590	M1	
H 1355 L 1430	1498	7,07	1923	6563	4	30°C	86°F	55%	6697	M1	

* con vaschetta evapora condensa
* with condensate evaporation tray

CE UC = con motore a bordo UC = with condensing unit on board										R452A	230V/1/50Hz
Modello Unit	Potenza assorbita Current consumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			Consumo Kwh/annuo Kwh/year consumption	Classe di temperatura Temperature class	Classe energetica Energy label	
	W	A	W/h	-10°C BTU/h +14°F	°C	°F	H.R.				
H 1155 L 960	1295	6,28	1696	5786	4	30°C	86°F	55%	6840	M1	F A T G
H 1155 L 1430	1392	6,69	1696	5786	4	30°C	86°F	55%	8161	M1	F A T G
H 1355 L 960	1381	6,65	1696	5786	4	30°C	86°F	55%	6684	M1	E A T G
H 1355 L 1430	1528	7,29	1696	5786	4	30°C	86°F	55%	7972	M1	E A T G

CE UCR >10<20 m = con motore remoto entro 20 metri UCR >10<20 m = with remote condensing unit within 20 meters										R452A	230V/1/50Hz
Modello Unit	Potenza assorbita Current consumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class			Consumo Kwh/annuo Kwh/year consumption	Classe di temperatura Temperature class	Classe energetica Energy label	
	W	A	W/h	-10°C BTU/h +14°F	°C	°F	H.R.				
H 1155 L 960	1220	5,32	1927	6579	4	30°C	86°F	55%	6635	M1	F A T G
H 1155 L 1430	1317	5,73	1927	6579	4	30°C	86°F	55%	7916	M1	F A T G
H 1355 L 960	1306	5,69	1927	6579	4	30°C	86°F	55%	6483	M1	E A T G
H 1355 L 1430	1454	6,33	1927	6579	4	30°C	86°F	55%	7732	M1	E A T G

CE		UC = con motore a bordo UC = with condensing unit on board							R452A	220V/1/60Hz
Modello Unit	Potenza assorbita Current consumption		Resa Cooling capacity		Classe climatica Climate class					
	W	A	W/h	-10°C BTU/h +14°F	°C	°F	H.R.			
H 1155 L 960	1355	6,58	1666	5688	4	30°C	86°F	55%		
H 1155 L 1430	1452	6,99	1666	5688	4	30°C	86°F	55%		
H 1355 L 960	1441	6,95	1666	5688	4	30°C	86°F	55%		
H 1355 L 1430	1589	7,59	1666	5688	4	30°C	86°F	55%		